

Opleiding

Opleiding tot bevoegd lascoördinator voor Staalconstructie volgens EN 1090-2: 'Het vervaardigen van staal- en aluminiumconstructies.' Deze norm stelt, dat op 1 juli 2014 de verplichting in gaat om constructieve stalen- en aluminium onderdelen van CE-markering te voorzien.

Er zijn twee specifieke niveaus

- Basic
- Specific

CE markering:

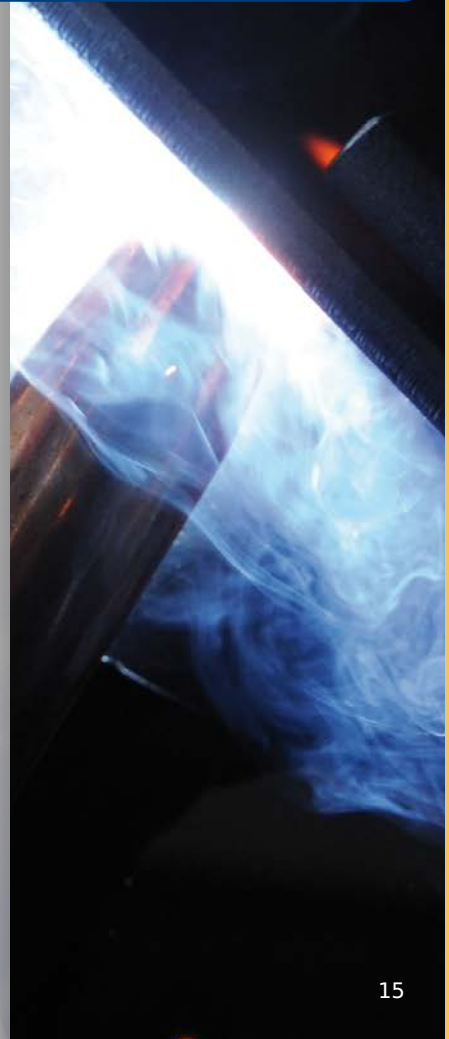
De Europese Unie heeft besloten om een CE-markering te verbinden aan de vervaardiging van Staal- en aluminium constructies. De spelregels hiervoor worden in de EN1090-serie beschreven, waarin:
Deel 1: Eisen voor het vaststellen van de conformiteit van constructieve onderdelen
Deel 2: Technische eisen voor staal constructies
Deel 3: Technische eisen voor aluminiumconstructies

Kaderopleiding

Las- coördinator

EWCP-B

EWCP-S



Staalconstructiebedrijven in het MKB

Dit heeft vooral voor de laswerkzaamheden bij staalconstructiebedrijven in het Midden en Klein Bedrijf (MKB) consequenties. Om conform de EN 1090 laswerkzaamheden uit te voeren onder de executieklassen 2, 3 en 4 moeten zij beschikken over een lascoördinator. De EN 1090 verwijst voor het vereiste kennisniveau van de lascoördinator Basic, Specific en Comprehensive naar de lascoördinatie conform de EN 14731.

Lascoördinatie conform de EN 14731

In de EN 14731 worden de taken voor lascoördinatie beschreven en verwezen naar het bestaande EWF opleidingsniveau IWS voor Basic, IWT voor Specific en IWE voor Comprehensive. Deze EWF opleidingen trekken, voor de korte termijn, een te zware wissel op de constructiebedrijven in het MKB. Daarom heeft het EWF (European Federation for

Welding, Joining and Cutting), alléén voor de executieklasse 2, twee opleidingen conform de EN 1090-2 ontwikkeld: De taken die in de EN 14731 zijn beschreven voor lascoördinatie, worden door het EWF in het bestaande opleidingsniveau IWS voor Basic, IWT voor Specific en IWE voor Comprehensive ingedeeld. Deze opleidingen zijn te uitgebreid voor de constructiebedrijven die volgens de EN 1090-2 hun producten fabriceren.

Voor deze branche heeft het EWF een tweetal opleidingen ontwikkeld:

- European Welding Coordination Personnel niveau Basic (EWCP-B)
- European Welding Coordination Personnel niveau Specific (EWCP-S)

Deze twee EWF opleidingen zijn vastgelegd in de guideline EWF 652:

Gedeelte van tabel 1 conform de EWF 652

EXC	Staal (staalgroep)	Referentienorm	Dikte (mm)	
			t ≤ 25 ^a	25 < t ≤ 50 ^b
EXC2	S235 t/m S355 (1.1, 1.2, 1.4)	EN 10025-2, EN 10025-3, EN 10025-4, EN 10025-5, EN 10149-2, EN 10149-3, EN 10210-1, EN 10219-1	B	S
	S420 t/m S700 (1.3, 2, 3)	EN 10025-3, EN 10025-4, EN 10025-6, EN 10149-2, EN 10149-3, EN 10210-1, EN 10219-1	S	S
EXC3	S235 t/m S355 (1.1, 1.2, 1.4)	EN 10025-3, EN 10025-3, EN 10025-4, EN 10025-5, EN 10149-2, EN 10149-3, EN 10210-1, EN 10219-1	S	S

“Dedicated knowledge for Personnel with the responsibility for welding Coördination to comply with EN 1090-2”
Het kennis niveau van de lascoördinatie behoort volgens deze eis aan executieklasse 2 te voldoen!

Toelatingsvoorwaarde EWCP-B

- Werkzaam zijn in de staalbouw als lascoördinator met taken volgens EN ISO 14731 en aantoonbaar vier jaar ervaring.
- Aantoonbaar de afgelopen zes jaar werkzaam met staalconstructies in materiaal groep 1.1, 1.2 en 1.4 met een wanddikte ≤ 25 mm (voet- en kopplaten ≤ 50 mm) of austenitisch RVS, materiaal groep 8 met een wanddikte ≤ 25 mm.

Toelatingsvoorwaarde EWCP-S

- Diploma VMBO beroeps gerichte leerweg + IWP/EWP of i.p.v. IWP/EWP NIL niveau 4 of BBL niveau 3.
- Werkzaam zijn in de staalbouw als lascoördinator met taken volgens EN ISO 14731 en aantoonbaar drie jaar ervaring.
- Aantoonbaar de afgelopen vijf jaar werkzaam met staalconstructies in materiaalgroep 1.1, 1.2 en 1.4 met een wanddikte ≤ 50 mm (voet -en kopplaten ≤ 75 mm) of materiaal groep 1.3, 2 en 3 met een wanddikte ≤ 25 mm (voet -en kopplaten ≤ 50 mm, austenitisch RVS, mat. groep 8 met een wanddikte ≤ 50 mm of duplex RVS met wanddikte ≤ 25 mm).

De cursisten dienen bij inschrijving, mede ondertekend door de werkgever, hun CV te overleggen om daarmee ervaring, training en opleidingsniveau aantoonbaar te maken. De cursist dient alle bewijzen die bij aanmelding in het CV worden genoemd mee te sturen.

Opleidingsprogramma European Welding Coordination Personnel B

Blok	Onderwerp	Tijdsbesteding
1	Lasprocessen en apparatuur	14h
2	Materialen en hun gedrag tijdens het lassen	10h
3	Constructie en ontwerp	3h
4	Fabricage en toegepaste Engineering	24h
	Seminair EN1090-2	13h

Opleidingsprogramma European Welding Coordination Personnel S

Blok	Onderwerp	Tijdsbesteding
1	Lasprocessen en apparatuur	20h
2	Materialen en hun gedrag tijdens het lassen	19h
3	Constructie en ontwerp	12h
4	Fabricage en toegepaste Engineering	44h
	Seminair EN1090-2	21h

Doorgang cursus op basis van voldoende inschrijvingen. Start in september en/ of maart voor EWCP-B. Start EWCP-S in overleg. Prijzen op aanvraag.

NIL reglementen

De aanmeldingsformulieren OK2.20 (niveau B), OK2.21 (niveau S) en het formulier voor het examenreglement OK1.10 zijn van toepassing en worden respectievelijk toegezonden na uw aanmelding en inschrijving voor de examens.

Diplomerings

Na het succesvol afleggen van de NIL examens wordt het EWF diploma EWCP-B of EWCP-S verstrekt.